

Projekt

Hovedentreprise
Arbejdsbeskrivelse – Skeletkonstruktioner
Den Cirkulære Skillevæg

Dato :
Rev.dato :
Side :

Den Cirkulære Skillevæg

4.1 Orientering

Bips B2.290, Basisbeskrivelse - skeletkonstruktioner er sammen med denne detaljeprojektbeskrivelse gældende for arbejdet.

4.2 Omfang

4.290.17.1 – Den cirkulære skillevæg til opstilling

Levering og montering af cirkulære skillevæg

Moduler samles med løs fer mellem stolpeprofil. Moduler stødes tæt sammen og fastgøres med skruer i top og bund.

4.290.17.2 – Gipsskørt og tilsætninger til den cirkulære skillevæg

Levering og montering af gipsskørt og vægtilsætninger, til den cirkulære skillevæg.

4.3 Lokalisering

4.290.17.1 – Den cirkulære skillevæg til opstilling

Se punktet omfang.

4.290.17.2 – Gipsskørt til den cirkulære skillevæg

Se punktet omfang.

4.4 Tegningshenviisning

Arkitekttegninger iht. gældende arkitekttegningsliste.

Herunder fremhæves følgende som de mest relevante oversigtstegninger ift. nærværende arbejde.

4.5 Koordinering

Der skal koordineres med følgende:

- Arbejdet med gipsskørt og tilsætninger.

4.6 Tilstødende bygningsdele

- Ydervægge.
- Eksisterende betonsøjle.
- Etagedæk
- Skørt og tilsætninger

Forudgående bygningsdele/arbejder

- Nedrivning

Efterfølgende bygningsdele/arbejder

- Gulve.
- Løfter.

4.7 Projektering

Den cirkulære skillevæg er opbygget af en kombination af standard byggematerialer og specialfremstillede elementer. Entreprenøren skal ud fra tegningsmaterialet få produceret de specialfremstillede komponenter.

Komponenterne er:

- Stolper, special-profiler
- Løs fer, special

Projekt

Hovedentreprise
Arbejdsbeskrivelse – Skeletkonstruktioner
Den Cirkulære Skillevej

Dato :
Rev.dato :
Side :

4.8 Undersøgelser

Inden arbejdets opstart skal det undersøges af den enkelte entreprenør, om forudsætningerne for arbejdets korrekte udførelse er til stede herunder tolerancer på forudgående bygningsdele. Er forudsætningerne ikke til stede, skal dette meddeles byggeledelsen, der træffer afgørelse om arbejdets igangsættelse.

4.9 Materialer og produkter

Gipsplade: To lag almindelig 12,5 mm gipskartonplade.
Langkanter: Ret kartonbeklædte.
Bredde: Maks. 900mm
Længde: 2400mm
Kortkanter: Ret skåret
Reaktion på brand: A2-s1,d0
Beklædningsklasse: k1 10.

Stolper, special-profiler: Type: Jævnfør tegning
Materiale: Stål, 1,25mm godstykkelse.
Korrosionsklasse C2

NB: Alle stolper *monteres præfab* på gipsplader.
Jævnfør pkt. 4.10 Udførelse

Løs fer, special Type: Jævnfør tegning
Materiale: Komposit, lamineret tørt med fx skruer
stifter eller klamper med undersænket hoved for
lufttæt samling:
Lag 1: Gips med gode brandegenskaber.
Lag 2: Krydsfinér, skruefast.

Topskinne: Type: U-skinne med gummitætningslister.
Materiale: Stål, 0,8 mm godstykkelse.
Profildimensioner: Krop bredde: 70 mm.
Flangehøjde: 55-60 mm
87° vinkel mellem flange og krop

Bundskinne: Type: U-skinne med gummitætningslister.
Materiale: Stål, 0,8 mm godstykkelse.
Profildimensioner: Krop bredde: 70 mm.
Flangehøjde: 55-60 mm
87° vinkel mellem flange og krop

Isolering: Type: Mineraluld
Dimensioner: Tilpasset konstruktionen
Brandklasse: A1
Varmeledningsevne: $\lambda D = 37 \text{ mW/mK}$
Vægt: Min 15 kg/m³

Projekt

Hovedentreprise
Arbejdsbeskrivelse – Skeletkonstruktioner
Den Cirkulære Skillevæg

Dato :
Rev.dato :
Side :

4.10

Udførelse

Den cirkulære skillevæg monteres efter samme princip som en konventionel gips-skillevæg. Den grundlæggende forskel er at lodrette stolper monteres præfab på bagside af gipsplader, og at der som underlag for gipspladesamlingerne anvendes en fer. Da skillevægsmodulerne skal kunne skilles ad igen, skal modulerne ikke spartles i samlingerne.

Etablering af skørt og tilsætninger:

Skørt og tilsætninger etableres som en standard gipsvæg, der spartles og males.

Præfab af skillevægsmoduler:

De cirkulære skillevægsmoduler består af 2 stk. specialstolper monteret bag på 2 lag gips uden spartelkanter. Nederste skrue skal placeres 20cm over bundkant således, at modulet kan vinkles ind over lodret flange på bundskinnen, som dermed kiles ind mellem stålprofil og bagerste lag gips. Skruehuller spartles og overfladen på vægmodulet malerbehandles som på øvrige gipsvægge

Montage:

Montage af topskinne på underside af skørt. Mellem skørt og topskinne ilægges 1 lag gips med samme bredde som profilet.

Montage af bundskinne under topskinne. Mellem gulv og bundskinne ilægges 1 lag gips med samme bredde som profilet.

Montage af U-profil i siden af væg tilsætninger som underlag for fastgørelse af skillevægsmoduler.

Montage af skillevægsmodul fra venstre mod højre. I venstre side fastgøres til U-profil. I højde side isættes fer. Der skal stor fokus på at vægmodul er i lod.

Vægmodulet skal løftes så fuge mellem vægmodul og skørt er knas og maks. 2 mm. Vægmodulet fastgøres i top og bundskinne med skruer cc200mm.

Herefter monteres de efterfølgende vægmoduler, ved at stødes sidelæns sammen om løs fer, højdejusteres og fastgøres med skruer i top og bundskinne.

Det sidste vægmodul tilpasset har ikke specialprofil i den side, som fastgøres til U-profil som vanlig gipsvæg.

4.11

Mål og tolerancer

Udfaldskrav for indvendig beklædning på ret skeletunderlag:

Normal toleranceklasse: ± 3 mm/2 m
Kontrolmetode: 2 m retskinne.

Projekt

Hovedentreprise
Arbejdsbeskrivelse – Skeletkonstruktioner
Den Cirkulære Skillevæg

Dato :
Rev.dato :
Side :

4.12 Prøver

4.13 Arbejdsmiljø

Der henvises generelt til plan for sikkerhed og sundhed (PSS).

4.14 Kontrol

Der henvises til udbudskontrolplan bagerst i nærværende arbejdsbeskrivelse.

4.15 D&V-dokumentation

Der henvises til arbejdsbeskrivelsens kapitel 2, pkt. 2.7.5

4.16 Planlægning

Se punkt 4.7 Projektering

Projekt

Hovedentreprise

Dato :

Arbejdsbeskrivelse – Skeletkonstruktioner

Rev.dato :

5. Udbudskontrolplan

Side :

5. Udbudskontrolplan

Der henvises til dokumentet: